

核酸提取或纯化试剂说明书

[产品名称] 核酸提取或纯化试剂（商品名：磁珠法血液 DNA 提取试剂盒）

[型号/包装规格] DNB601/200T

[预期用途] 用于核酸的提取/富集/纯化等步骤。

[检验原理]

血液样品中的 DNA 在独特裂解液的裂解下释放，在结合液的作用下，释放出来的 DNA 通过特异性结合吸附于磁珠上。通过去蛋白液及脱盐液的清洗，高效去除污染物，最后在低盐洗脱液的作用下，DNA 从磁珠上洗脱下来。

[主要组成成分]

货号	DNB601-03 (200 T)	组成成分
Buffer MBL	60 ml	盐酸胍及缓冲液
Buffer BB	20 ml	缓冲液
Buffer W1A	110 ml	高盐溶液
Buffer EB	30 ml	低盐溶液
Proteinase K	4.4 ml	蛋白酶 K
MagExtract Suspension	4.4 ml	磁性颗粒
说明书	1	/

[自备试剂]

无水乙醇/70%乙醇

[储存条件及有效期]

- A. 试剂盒可在常温保存。
- B. 有效期：本试剂盒有效期 12 个月，请在有效期内使用。

[样本要求]

样本的采集、运输及保存符合相关操作规范。

[适用仪器]

磁性分离架或自动化核酸提取仪

[检验方法]

（KingFisher Flex 核酸提取仪）

1. 按照下表进行试剂分装

板名称	预装试剂	暂停后加入
样品板 (深孔板)	200µl Buffer MBL 200µl样品 20µl Proteinase K	● 20µl MagExtract Suspension ● 400µl Buffer BB
洗板1 (深孔板)	600µl Buffer W1A	使用前放入Tip
洗板2 (深孔板)	600µl Buffer W1A	
洗板3 (深孔板)	600µl 70%乙醇	
洗板4 (深孔板)	600µl 70%乙醇	
洗脱板 (浅孔板)	80~100µl Buffer EB	

2. 启动 KingFisher Bindit 程序，导入 DNB_601 程序。
3. 执行程序，按提示将装有样品或试剂的 96 孔板放到仪器对应的槽中。

4. 约 10 分钟后程序暂停，加入 Buffer BB 后程序继续，40 分钟后执行完毕。取出 DNA 样品，用封口膜封好。把 DNA 保存于-20℃。

(手工方案)

1. 转移 200 μ l 血液等液体样品至 2ml 离心管中。加入 20 μ l Proteinase K，200 μ l Buffer MBL 至样品中，涡旋混匀 15 秒。(由于样品及裂解液均为粘稠液体，需要充分颠倒三四次后再进行涡旋才可使液体混成均一相，涡旋时应产生涡流现象，当血液样品粘稠时加入裂解液会出现沉淀现象，剧烈涡旋后沉淀应完全消失)
2. 70℃ 水浴 10 分钟，期间颠倒混匀数次。(Streck 采血管样品延长时间至 15 分钟)
3. 恢复至室温后，加入 20 μ l MagExtract Suspension 及 400 μ l Buffer BB(已加入无水乙醇)，涡旋混匀，室温静置 8 分钟，期间颠倒混匀数次。将离心管放置于磁力架静置 30 秒，磁珠完全吸附后，小心吸弃液体。
4. 将离心管从磁力架取下，加入 600 μ l Buffer W1A (已用无水乙醇稀释)，涡旋混匀 2 分钟。
5. 将离心管放置于磁力架静置 30 秒，磁珠完全吸附后，小心吸弃液体。
6. 重复 4~5 步一次。
7. 将离心管从磁力架取下，加入 800 μ l 70%乙醇，涡旋混匀 1 分钟。
8. 将离心管放置于磁力架静置 30 秒，磁珠完全吸附后，小心吸弃液体。
9. 重复 7~8 步一次。
10. 短暂离心，将离心管放置于磁力架上静置 10 秒，吸尽残液。(此步骤不可省略，过多乙醇残留会导致后续实验抑制)
11. 将离心管放于磁力架上，打开盖子，室温晾干 10 分钟。(干燥时间过长会导致洗脱难度增大)
12. 将离心管取下，加入 80~120 μ l Buffer EB，涡旋混匀，55℃振荡温育 15 分钟，若无振荡温育，期间涡旋混匀 3~4 次。
13. 将离心管放于磁力架上，静置吸磁 2 分钟，转移 DNA 溶液至新的离心管保存于-80℃。

[产品的局限性]

样品提取效率与样品质量及操作是否严格按照说明书有关。

[产品性能指标]

提取产物的 OD260/280 在 1.6~2.1 之间。

[注意事项]

- 1) Buffer W1A/BB 用前请按标识加入无水乙醇。
- 2) 室温过低情况下，Buffer MBL 可能析出沉淀，请在 50°C 温浴 10 分钟确认无结晶后使用。
- 3) MagExtract Suspension 请振荡充分后使用。

[基本信息]

生产备案企业：佛山奥维生物科技有限公司

地址：佛山市顺德区乐从镇第三工业区 16 号二层

联系方式：0757-22145905

邮编：528315

网址：www.onrew.com

产品备案号：粤顺械备 20200034 号